

УТВЕРЖДАЮ

Директор  
ООО «ОКА»



С.А. Флоризяк

« 28 » мая 2021 г.


### ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ №1

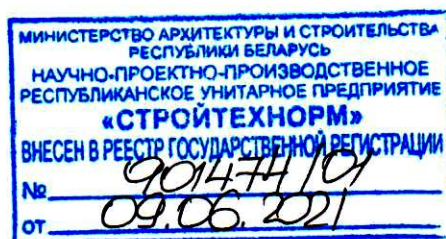
ТУ ВУ 400362815.001-2016

Дата введения: с « 09 » 06 2021 г.


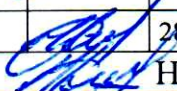
РАЗРАБОТЧИК

Заместитель директора по  
производству ООО «ОКА»

  
Д.В. Нестеров  
« 28 » мая 2021 г.



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

ООО «ОКА»		ИЗВЕЩЕНИЕ об изменении №1		ОБОЗНАЧЕНИЕ ТУ ВУ 400362815.001-2016			
ДАТА ВЫПУСКА		СРОК ИЗМ.				лист	листов
						2	2
ПРИЧИНА		Актуализация ТНПА. Продление срока действия.				Код 4	
УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ		Не отражается					
УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ		-					
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ		-					
РАЗОСЛАТЬ		Согласно карточки учета документов					
ПРИЛОЖЕНИЕ		Листы					
ИЗМ.		СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ					
1		<p><b>Титульный лист.</b> Срок действия технических условий продлить до 08.06.2026 г.</p> <p>Листы 2-21 – заменить. Листы 22-24 – ввести.</p>					
СОСТАВИЛ	Нестеров		28.05.21	ГЛ. КОНСТР.			
ПРОВЕРИЛ				УТВ.	СМ. ТИТ.	ЛИСТ	
Н.КОНТР.	Нестеров		28.05.21	ПР.ЗАК.			
ИЗМЕНЕНИЕ ВНЕС		Нестеров					

Настоящие технические условия распространяются на двери деревянные внутренние «ОКА» (далее – двери) предназначенные для заполнения внутренних дверных проемов в стенах и перегородках зданий и сооружений.

Двери предназначены для эксплуатации в помещениях с нормальными и сухими режимами – с относительной влажностью окружающего воздуха не выше 60 %.

Условное обозначение дверей в другой документации и при заказе включает:

- обозначения вида двери:
  - – ДВ1 (дверь внутренняя межкомнатная);
  - – ПВ (полотно двери внутренней);
- обозначение материала двери:
  - – Д (древесина);
- обозначение типа двери:
  - – Г (с глухими полотнами);
  - – О (остекленная);
  - – Ч (частично остекленная с одинарным остеклением полотен);
- значения высоты проема, дм;
- значения ширины проема, дм;
- обозначение дополнительных характеристик двери:
  - – Л (левая);
  - – Н (дверь с наплавом);
  - – П (дверь с порогом);
  - – Щ (щитовая дверь);
  - – Ф (филенчатая дверь);
- сокращенное наименование изготовителя «ОКА»;
- обозначение настоящих технических условий.

**Примечания**

1 Допускается внесение в условное обозначение дополнительных характеристик, устанавливаемых в соответствии с требованиями рабочих чертежей или технологической документации.

2 В составе товаросопроводительной документации (товарно-транспортных и товарных накладных), документации рекламно-технического характера (каталогах, буклетах и т.п.), а также на информационных ресурсах в глобальной сети интернет, условное обозначение дверей допускается приводить без указания реквизита «обозначения настоящих технических условий».

**Пример условного обозначения и записи при заказе**

Дверь деревянная межкомнатная с глухими полотнами, для проема высотой 21 дм и шириной 10 дм, филенчатая, правая, с порогом:

***ДВ1 ДГ 21-10 Ф П «ОКА» ТУ ВУ 400362815.001-2016***

Инв. № дубл.	Подп. и дата	
	Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата	
	Изм.	Лист
<p style="text-align: center;"><b>ТУ ВУ 400362815.001-2016</b></p>		<p style="text-align: center;"><b>Двери деревянные внутренние «ОКА».</b> <b>Технические условия</b></p>
Разраб.	Нестеров	28.05.21
Провер.		
Н.контр.	Нестеров	28.05.21
Утв.	Флоризяк	28.05.21
Лит.	Лист	Листов
А	2	24
<b>ООО «ОКА»</b>		



2 В составе товаросопроводительной документации (товарно-транспортных и товарных накладных), документации рекламно-технического характера (каталогах, буклетах и т.п.), а также на информационных ресурсах в глобальной сети интернет, условное обозначение дверей допускается приводить без указания реквизита «обозначения настоящих технических условий».

**Пример условного обозначения и записи при заказе**

Дверь деревянная межкомнатная с глухими полотнами, для проема высотой 21 дм и шириной 10 дм, филенчатая, правая, с порогом:

***ДВ1 ДГ 21-10 Ф П «ОКА» ТУ ВУ 400362815.001-2016***

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
1	Зам.			28.05.21
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
<b>ТУ ВУ 400362815.001-2016</b>				Лист
				<b>3</b>



# 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

## 1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Двери должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по конструкторской (рабочим чертежам) и технологической документации, разработанным и утвержденным в установленном порядке.

1.1.2 Двери должны соответствовать размеру проема, в который будет производиться установка дверей.

Размеры дверей должны соответствовать значениям, приведенным в конструкторской документации (рабочих чертежах) в следующих пределах:

- ширина от 600 до 1100 мм;
- высота от 1700 до 2400 мм

Примечание – По согласованию или требованию Заказчика (Потребителя) допускается изготовление дверей в нестандартных размерах в указанных пределах.

1.1.3 Отклонения от номинальных размеров дверей и их сборочных единиц, свободных размеров деталей должны обеспечивать отклонения от номинальных размеров зазоров в притворах дверей не более 1 мм.

Предельные отклонения от номинальных размеров дверей, их сборочных единиц, деталей и шиповых соединений не должны превышать значений, установленных в соответствии с Приложением В СТБ 2433.

Отклонение от плоскостности и прямолинейности, а также разность длин диагоналей дверей и их элементов не должны превышать значений, указанных в таблице 1 СТБ 2433.

1.1.4 Двери должны быть правильной геометрической формы, если иное не предусмотрено дизайнерским решением или при заказе. Покоробленность дверей не должна превышать указанных величин предельных отклонение от номинальных размеров деталей по свободным размерам.

1.1.5 На лицевых поверхностях полотен дверей провесы деталей, не имеющих фасок в местах сопряжений, не допускаются. При наличии фасок, провесы не должны превышать предельные отклонения от номинальных размеров стороны детали. В угловых шиповых соединениях брусков коробок дверей высота провесов не должны превышать 1,0 мм.

В шиповых соединениях полотен и коробок дверей допускаются зазоры не более 0,5 мм, и 1,0 мм – в заплечиках шиповых соединений коробок.

Провесы по торцам шиповых соединений полотен допускаются до 1,0 мм (в процессе хранения или эксплуатации дверей, вследствие изменения параметров окружающей среды, в том числе температуры и влажности окружающего воздуха), а в коробках должны быть не более предельных отклонений от номинальной длины деталей.

1.1.6 Качество лакокрасочного покрытия дверей (дверных полотен), в зависимости от художественного решения изготовителя (или требований оговоренных при заказе) должно быть I – IV классов по ГОСТ 24404.

1.1.7 Лакокрасочное покрытие должно иметь прочное, без отслаивания сцепление (адгезию) с отделяваемой поверхностью. Адгезия лакокрасочного покрытия должна быть не менее 2,0 МПа.

Инд. № подл.	Подш. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подш. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

1	Зам.			28.05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ ВУ 400362815.001-2016

Лист

4



1.1.8 Цвет дверей, вид лакокрасочного покрытия (глянцевое, матовое или полуглянцевое) лицевых и нелицевых поверхностей должен соответствовать художественному решению изготовителя (контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке) или оговоренному при заказе.

Цвет дверей, если не оговорено иное, должен быть однотонным.

Примечание – В зависимости от структуры древесины, при нанесении полупрозрачного или прозрачного отделочного покрытия, на поверхности дверей допускаются побежалости, растяжки и цветные включения.

1.1.9 Поверхности дверей, облицованных листовыми или пленочными материалами, могут быть гладкими или рельефными, глянцевыми или матовыми, полуглянцевыми или полуматовыми, одноцветными или с рисунком, или другого художественного оформления, предусмотренного изготовителем дверей или оговоренного при заказе.

1.1.10 Качество отделочных покрытий лицевых поверхностей дверей (дверных полотен), в зависимости от художественного решения изготовителя допускается I – IV классов по ГОСТ 24404.

На нелицевых поверхностях дверей качество отделочных покрытий не ограничивают, за исключением пропусков лакокрасочного покрытия, наличие которых не допускается.

1.1.11 Нелицевые поверхности коробок, примыкающие к проемам, должны быть обработаны антисептиком, олифой или окрашены.

## 1.2 Требования к конструкции

1.2.1 Конструкция (конструктивное исполнение) дверей должна соответствовать конструкторской документации (рабочим чертежам) и (или) оговоренной при заказе.

1.2.2 Деревянные детали дверей допускается изготавливать клееными по толщине, ширине и длине по ГОСТ 30972.

Примечание – При осуществлении подбора древесины при склеивании, допускается применение древесины различной по тону и текстуре, что является художественным решением изготовителя, при дальнейшей окраске элементов.

1.2.3 Угловое соединение деталей дверей и дверных полотен должно быть выполнено:

- в виде фрезерованного одинарного шипового несквозного, бесклевого соединения при помощи металлических стяжных винтов;

- в виде неразъемного клеевого соединения.

1.2.4 Водостойкость клеевых соединений дверей должна быть не ниже средней А стойкости по ГОСТ 17005.

1.2.5 Прочность клеевых соединений должна быть не менее указанной в таблице 1 настоящих технических условий.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение
Прочность клеевых соединений дверей, МПа, не менее:	
– на скалывание вдоль волокон при склеивании древесины по толщине и ширине;	4,0
– на изгиб при соединении по длине на зубчатые шипы	20,0
Остальных деталей, МПа, не менее	26,0

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
	Подп. и дата			

1	Зам.			28.05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ ВУ 400362815.001-2016

Лист

5



Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Значение
Угловых соединений, МПа, не менее:	
– коробок;	0,4
– каркаса щитовых полотен	0,6
Прочность на отрыв клееных соединений листовой облицовки или пленочных материалов с полотном или коробкой дверей, Н/м, не менее	1500

1.2.6 Детали каркаса щитовых полотен должны быть соединены по углам на шипы или скрепки, скобки.

1.2.7 Крепление дверных приборов (замочно-скобяных изделий), а также способы их врезки, крепление нащельников, обкладок, раскладок и реек облицовки, при поставке дверей в сборе, должны соответствовать указанным в конструкторской документации (рабочих чертежах).

1.2.8 Дверные приборы (замочно-скобяные изделия), нащельники, обкладки и другие детали должны быть закреплены полным количеством шурупов, штифтов, гвоздей или других крепежных деталей в соответствии с указаниями конструкторской документации (рабочих чертежей) на двери.

Шурупы должны быть завинчены. Забивка шурупов и выход концов крепежных деталей на поверхность дверей не допускаются.

По требованию Заказчика допускается изготавливать двери без установки дверных приборов (замочно-скобяных изделий). В этом случае врезку под приборы (замочно-скобяные изделия) в деталях дверей допускается не производить.

1.2.9 Остекление полотен дверей следует производить с применением эластичных мастик или эластичных (полимерных) профильных прокладок, допускается дополнительное крепление стекол раскладками.

### 1.3 Требования эргономики

1.3.1 Требования эргономики – по СТБ 2433.

1.3.2 Усилие, прикладываемое к полотну дверей для их открывания, не должно превышать 75 Н.

### 1.4 Требования надежности

1.4.1 По показателю безотказности (числу циклов открывания полотен) двери должны соответствовать классу по безотказности 1 по СТБ 2433.

После испытаний на безотказность у дверей не должно быть повреждений, нарушающих работоспособность (отрыва петель от полотна или коробки, смещения или изгиба петель, отрыва облицовки, смещения деталей полотна, разрушения светопрозрачного заполнения), и изменения размеров полотен по диагонали.

1.4.2 По устойчивости к воздействию механических нагрузок двери глухие должны соответствовать классу по прочности 4, двери остекленные и частично остекленные – класс по прочности 1.

По окончании испытаний двери должны сохранить работоспособность.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

1	Зам.			28.05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ ВУ 400362815.001-2016

Лист

6



## 1.5 Требования к сырью и материалам

1.5.1 Материалы, комплектующие изделия и покрытия, применяемые при производстве дверей (далее – применяемые материалы и изделия), должны соответствовать требованиям технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь (далее – действующие ТНПА) или технической документации изготовителя конкретного вид применяемого материала (изделия) и обеспечивать технические характеристики дверей, соответствующие требованиям настоящих технических условий.

1.5.2 Для изготовления дверей и дверных полотен применяют материалы и изделия, указанные в конструкторской документации (рабочих чертежах), в том числе:

– пиломатериалы из древесины хвойных пород (сосны, ели, пихты, лиственницы, кедра) по СТБ 1713;

– пиломатериалы из древесины лиственных пород (березы, ольхи, дуба, ясеня, липы) по СТБ 1714;

– прочие пиломатериалы по действующим ТНПА (технической документации изготовителя) не уступающие по качеству (стойкости к загниванию, твердости, прочности при изгибе) указанным и обеспечивающим изготовление дверей (дверных полотен), соответствующих требованиям настоящих технических условий.

Примечание – Допускается применение древесины различных пород и (или) древесноволокнистых материалов в одной сборочной единице (в дверном полотне, детали дверного полотна, коробке), под прозрачное, полупрозрачное, непрозрачное отделочное покрытие, что является конструктивным, декоративным и художественным решением изготовителя.

1.5.3 Влажность древесины, применяемой для изготовления коробок дверей должна составлять  $(12 \pm 3) \%$ ; полотен, облицовок, раскладок, нащельников –  $(9 \pm 3) \%$ .

Влажность древесины заделок (пробок, лодочек, планок) и нагелей должна быть на 2 % – 3 % меньше влажности древесины соответствующих деталей.

1.5.4 В случае изготовления коробок и полотен на одной технологической линии по единой технологии, допускается для изготовления коробок применять древесину влажностью  $(9 \pm 3) \%$ .

Влажность древесины элементов одной двери при сборке не должна отличаться более чем на 3 %.

1.5.5 Нормы ограничения пороков и дефектов обработки древесины – по Приложению А настоящих технических условий.

1.5.6 Шероховатость  $Rm_{max}$  по ГОСТ 7016 древесины лицевых поверхностей дверей должна быть, мкм, не более:

– под непрозрачное отделочное покрытие – 200;

– под прозрачное отделочное покрытие – 63.

Шероховатость  $Rm_{max}$  древесины нелицевых поверхностей должна быть не более 320 мкм.

Шероховатость  $Rm_{max}$  древесины нелицевых поверхностей коробок, примыкающих к проему, не нормируется.

1.5.7 Уровень содержания цезия-137 в используемой древесине не должен превышать 1850 Бк/кг.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Индв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------

1	Зам.			28.05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



1.5.8 Материалы, применяемые для нанесения лакокрасочных покрытий, отделочных покрытий и для антисептической обработки древесины должны соответствовать оговоренным при заказе или указанным в технологической документации.

Непрозрачные отделочные лакокрасочные покрытия следует выполнять масляными, или синтетическими красками, полиуретановыми или нитроэмалями, в том числе и на водной основе.

Прозрачное отделочное покрытие следует производить прозрачными лаками.

1.5.9 Для декоративной облицовки дверей (при наличии) следует использовать следующие материалы или их комбинации:

- древесноволокнистые плиты с лакокрасочным покрытием;
- строганный шпон;
- декоративные пластики;
- декоративные полимерные пленки;
- декоративную бумагу (напрессованную на облицовку);
- детали из древесины.

1.5.10 Применяемые непрозрачные отделочные материалы следует приклеивать к лицевым поверхностям дверей при помощи фенолополивинилацетальных (по ГОСТ 12172), дисперсий ПВА (по ГОСТ 18992), карбамидоформальдегидных клеев и других клеящих материалов по действующим ТНПА или технической документации изготовителя.

1.5.11 Для сборки элементов каркаса следует применять стяжные винты диаметром 6 мм по действующим ТНПА (технической документации изготовителя клеев).

1.5.12 Применяемые в составе дверей приборы (замочно-скобяные изделия) должны быть из числа предназначенных для использования в дверных системах и отвечать требованиям заказа или конструкторской документации (рабочих чертежей) и требованиям действующих ТНПА (технической документации изготовителя).

1.5.13 Для герметизации зазоров между полотном и коробкой по периметру прилегания следует применять уплотнительную ленту по действующим ТНПА (технической документации изготовителя), самоклеящуюся или закрепляемую механическим способом или с помощью водостойких клеев.

1.5.14 Для остекления дверей следует применять стекло по ГОСТ 111, ГОСТ 5533, ГОСТ 7481, ГОСТ 30698 и ГОСТ 30826, а также стекло по другим действующим ТНПА (технической документации изготовителя).

Применение листового стекла по ГОСТ 111 высотой более 1200 мм, шириной более 600 мм и толщиной менее 4 мм для остекления дверей не допускается.

1.5.15 Применяемые материалы и изделия должны сопровождаться (изготовителем, поставщиком) документом, удостоверяющим их качество и безопасность, и пройти входной контроль в соответствии с регламентом, установленным изготовителем дверей, исходя из требований СТБ 1306.

## 1.6 Комплектность

1.6.1 Двери должны поставляться комплектно, в соответствии с условиями, оговоренными при заказе.

1.6.2 В стандартный комплект поставки дверей должно входить:

Инд. № подл.	Подп. и дата		Инд. № дубл.	Взам. инв. №	Инд. № инв.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ ВУ 400362815.001-2016	Лист
	1	Зам.												28.05.21



- дверь – 1 шт.;
- комплектующие изделия – согласно требованиям поставки;
- упаковка – 1 шт.;
- документ о качестве – 1 экз. на партию.

#### Примечания

1 Комплектующие изделия, поставляемые комплектно с дверями, должны быть упакованы в отдельную тару.

2 В случаях, предусмотренных конструкторской документацией (рабочими чертежами) или оговоренных при заказе, двери должны быть укомплектованы уплотняющими прокладками.

1.6.3 Двери поставляются Заказчику, как полной заводской готовности, так и отдельными элементами – дверные полотна и коробки без врезки и установки дверных приборов (замочно-скобяных изделий), иной фурнитуры.

1.6.4 Комплектование дверей приборами (замочно-скобяными изделиями), фурнитурой должно соответствовать требованиям заказа.

Полотна для бескоробочных дверей допускается поставлять, как с установленными верхними полупетлями (нижние полупетли должны упаковываться и поставляться в комплекте), так и без их установки и комплектации полупетлями.

1.6.5 Двери, а также сборочные единицы дверей, изготовленные для реализации через розничную торговую сеть, для собственных нужд предприятий, для ремонта, реставрации зданий и сооружений, строительства подсобных помещений, хозяйственных построек и для реализации физическим лицам по индивидуальным заказам могут поставляться без остекления, уплотняющих прокладок, законченного отделочного покрытия и без дверных приборов (замочно-скобяных изделий).

#### 1.7 Маркировка

1.7.1 На поставляемых Заказчику дверях должна быть нанесена маркировка.

1.7.2 Маркировку следует наносить на нелицевую сторону двери (полотна бескоробочной двери) в месте, доступном для осмотра, посредством закрепления бирки (этикетки).

1.7.3 Маркировка должна быть четкой, легко читаемой и содержать, как минимум, следующую информацию:

- наименование изготовителя и его товарный знак, при наличии;
- условное обозначение двери (дверного полотна);
- дату изготовления и номер партии;
- знак соответствия (для продукции, прошедших процедуру подтверждения соответствия);
- номер приемщика ОТК.

Необходимость включения дополнительной информации определяет изготовитель дверей.

1.7.4 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192.

На упакованные двери (тару с ними) должна быть нанесена транспортная маркировка и манипуляционные знаки. Транспортная маркировка (основные, дополнительные, информационные надписи и манипуляционные знаки) должна

Инд. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
	Подп. и дата				
1	Зам.				28.05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
<b>ТУ ВУ 400362815.001-2016</b>					Лист <b>9</b>



быть нанесена на ярлыки, закрепляемые на наружной поверхности упаковки, или непосредственно на наружную поверхность каждой упаковочной единицы.

1.7.5 Маркировочные надписи должны быть выполнены на русском (белорусском) языке, а при поставке дверей за пределы Республики Беларусь – на русском (белорусском) языке и языке Заказчика, оговоренном в документе на поставку.

## 1.8 Упаковка

1.8.1 Полотна дверей перед их транспортированием должны быть надежно закреплены запирающими приборами (замочно-скобяными изделиями), а в случае их отсутствия – планками, стяжками или другими приспособлениями, не вызывающими повреждения дверей. Коробки дверей без порога расшивают внизу монтажной доской с креплением гвоздями или шиповыми соединениями к торцам вертикальных брусков. Забивка гвоздей или других крепежных деталей допускается только в нелицевые стороны деревянных коробок.

1.8.2 Двери в закрытом положении (или дверные полотна) должны быть упакованы в один слой упаковочной водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8273 или полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 или ГОСТ 25951, которая обжимается упаковочной лентой из полипропилена по действующим ТНПА (технической документации изготовителя).

Далее двери следует упаковывать в картон гофрированный по ГОСТ 7376 или ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142.

### Примечания

1 В случаях, оговоренных при заказе, упаковку из гофрированного картона допускается не применять.

2 При поставке дверей (дверных полотен) в возвратной таре или закрытых контейнерах, обеспечивающих сохранность защитно-декоративных покрытий и облицовок, и предохраняющих двери (дверные полотна) от деформаций и механических повреждений, упаковку дверей (дверных полотен) в бумагу или пленку, гофрированный картон или ящики из гофрированного картона, допускается не производить.

1.8.3 В случае отдельной поставки, дверные полотна и дверные коробки упаковывают отдельно: дверные полотна – поштучно, дверные коробки – разобранные в виде профильных изделий (стояк коробки) – покомлектно, в пакеты.

1.8.4 По согласованию с Заказчиком, допускается использовать другие виды упаковочных и обвязочных материалов или другие способы упаковки, обеспечивающие сохранность дверей в процессе транспортирования и хранения, а также производить поставку дверей (дверных полотен) без упаковки.

Примечание – При поставке дверей (дверных полотен) без упаковки, ответственность за их сохранность с момента отгрузки изготовителем, несет Заказчик.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

					<b>ТУ ВУ 400362815.001-2016</b>	Лист
1	Зам.			28.05.21		10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		



## 2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

### 2.1 Требования безопасности

2.1.1 В части требований безопасности, двери должны соответствовать требованиям ТР 2009/013/ВУ.

2.1.2 Конструкция дверей должна обеспечивать безопасность их эксплуатации и обслуживания, в том числе при очистке стекол.

2.1.3 Конструкция остекленных полотен должна обеспечивать невозможность повреждения остекления за счет собственных деформаций, возникающих при резком открывании или закрывании (хлопании) дверей.

2.1.4 Технологические процессы производства дверей, работа производственного оборудования должны быть организованы и осуществляться в соответствии с правилами технической эксплуатации применяемого оборудования, машин и механизмов, с соблюдением требований, обеспечивающих защиту работающих от воздействия опасных и вредных производственных факторов и требований безопасности по ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.042, Санитарным нормам и правилам «Требования к условиям труда работающих и содержанию производственных объектов», утвержденным Постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 08 июля 2016 г. № 85, Санитарным нормам и правилам «Требования к организациям, осуществляющим строительную деятельность, и организациям по производству строительных материалов, изделий и конструкций», утвержденным Постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 30 декабря 2014 г. № 120, Санитарным нормам и правилам «Требования к организациям, осуществляющим обработку древесины и производства изделий из дерева», утвержденным Постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 25 июля 2016 г. № 92, ТКП 45-1.03-42, [1] и других соответствующих действующих ТНПА, а также с соблюдением действующих правил и норм пожарной безопасности.

2.1.5 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должны превышать предельно-допустимых концентраций по ГОСТ 12.1.005, Санитарным нормам и правилам «Требования к контролю воздуха рабочей зоны» и Гигиеническим нормативам «Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны», «Ориентировочные безопасные уровни воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны», «Предельно допустимые уровни загрязнения кожных покровов вредными веществами», утвержденным Постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 11 октября 2017 г. № 92, с дополнением, утвержденным постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 22 декабря 2017 г. № 112, с дополнениями, утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 5 января 2018 г. № 4 и указанных в таблице 2 настоящих технических условий.

Таблица 2

Наименование вещества	Класс опасности	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м <sup>3</sup>
Пыль древесная	4	6,0
Формальдегид	2	0,5
Органические кислоты (в пересчете на уксусную кислоту)	3	5,0

Инд. № подл.	Подп. и дата
	Взам. инв. №
Инд. № дубл.	Инд. № дубл.
	Подп. и дата

1	Зам.			28.05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ ВУ 400362815.001-2016

Лист

11



2.1.6 В местах, связанных с опасностью для работников, а также на производственном оборудовании, которое может являться источником такой опасности, в обязательном порядке должны быть нанесены сигнальные цвета и установлены предупредительные знаки по ГОСТ 12.4.026.

2.1.7 Уровень шума на рабочих местах не должен превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.003 и Санитарными нормами, правилами и гигиеническими нормативами «Шум на рабочих местах, в транспортных средствах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки», утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 16 ноября 2011 г. №115, вибрации – ГОСТ 12.1.012 и Санитарными нормами и правилами «Требования к производственной вибрации, вибрации в жилых помещениях, помещениях административных и общественных зданий», Гигиеническим нормативом «Предельно допустимые и допустимые уровни нормируемых параметров при работах с источниками производственной вибрации, вибрации в жилых помещениях, помещениях административных и общественных зданий», утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 26 декабря 2013 г. №132, с дополнениями, утвержденными Постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 15 апреля 2016 г. №57.

2.1.8 К работе производства дверей допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, прошедшие инструктаж по технике безопасности, промышленной санитарии, обученные безопасным методам работы и допущенные к самостоятельному ведению работ.

2.1.9 Работающие, связанные с процессами производства дверей, должны быть обеспечены специальной одеждой и обувью по ГОСТ 12.4.103, а также средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

Обеспечение работающих средствами индивидуальной защиты должно осуществляться в соответствии с действующим законодательством Республики Беларусь, типовыми отраслевыми правилами и нормами, и определяться характером выполняемых работ и конкретными условиями труда.

2.1.10 Все рабочие, занятые на производстве дверей, в обязательном порядке должны проходить предварительный и периодический медицинские осмотры в соответствии с порядком и сроками, установленными действующим законодательством Республики Беларусь.

2.1.11 Требования безопасности при проведении погрузочно-разгрузочных работ – по ГОСТ 12.3.009.

2.1.12 При монтаже (установке) дверей должны соблюдаться требования действующих санитарных норм и правил при ведении строительных работ, в том числе Санитарных норм и правил «Требования к организациям, осуществляющим строительную деятельность, и организациям по производству строительных материалов, изделий и конструкций», утвержденных постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 30 декабря 2014 г. № 120, а также требования техники безопасности и охраны труда, действующие на объекте строительства, в том числе требования [2].

Инд. № подл.	Подп. и дата
	Индв. № дубл.
Взам. инв. №	Индв. инв. №
	Подп. и дата
Инд. № подл.	Подп. и дата
	Индв. № дубл.

1	Зам.			28.05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ ВУ 400362815.001-2016

Лист

12



## 2.2 Требования охраны окружающей среды

2.2.1 При применении в установленных условиях эксплуатации, изделия не должны оказывать вредного воздействия на окружающую среду.

2.2.2 Процесс изготовления дверей должен быть организован таким образом, чтобы исключить загрязнение воздуха, почвы и водоемов вредными веществами, используемыми материалами и отходами производства в соответствии с требованиями законодательства об охране окружающей среды в Республике Беларусь.

2.2.3 Отходы, образующиеся при производстве дверей, и не подлежащие переработке, утилизируют в соответствии с санитарными нормами и правилами, действующим законодательством по охране окружающей среды и обращению с отходами, предусматривающими порядок накопления, транспортирования, обезвреживания и захоронения промышленных отходов.

2.2.4 Комплекс природоохранных мероприятий должен устанавливаться в технологической документации изготовителя, при необходимости согласованной с природоохранными органами.

## 3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Двери должны быть приняты отделом технического контроля изготовителя в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

3.2 Двери должны приниматься партиями.

3.3 В состав партии включают двери, изготовленные по одной технологии и конструкторской документации (рабочим чертежам).

Максимальный размер партии – 1200 шт. дверей, но не более недельной выработки.

3.4 Для проверки соответствия дверей требованиям настоящих технических условий проводят следующие испытания: приемо-сдаточные (ПСИ) и периодические (ПИ).

3.5 Номенклатура контролируемых показателей качества для конкретной категории испытаний приведена в таблице 3 настоящих технических условий.

Таблица 3

Наименование показателя	Номер пункта настоящих технических условий, устанавливающего		ПСИ	ПИ
	требования	метод контроля		
1 Основные геометрические параметры (габаритные размеры) и отклонения от них, наличие и высота провесов	1.1.2, 1.1.3, 1.1.4	4.2	+	-
2 Качество окрасочных (отделочных) покрытий, цвет и вид покрытий, наличие антисептирующих покрытий	1.1.6, 1.1.8, 1.1.9, 1.1.10, 1.1.11	4.3	+	-
3 Адгезия лакокрасочного покрытия	1.1.7	4.4	-	+

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Индв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

1	Зам.			28.05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ ВУ 400362815.001-2016

Лист

13



Окончание таблицы 3

Наименование показателя	Номер пункта настоящих технических условий, устанавливающего		ПСИ	ПИ
	требования	метод контроля		
4 Конструктивное исполнение	1.2.1, 1.2.2, 1.2.3, 1.2.6, 1.2.7, 1.2.8, 1.2.9	4.5	+	-
5 Водостойкость клеевых соединений	1.2.4	4.6	-	+
6 Прочность клеевых соединений	1.2.5	4.7	-	+
7 Требования эргономики	1.3	4.8	-	-
8 Требования надежности	1.4.1, 1.4.2	4.9	-	-
9 Влажность древесины	1.5.4	4.10	-	-
10 Нормы ограничения пороков и дефектов обработки древесины	1.5.5	4.11	-	-
11 Шероховатость поверхности	1.5.6	4.12	-	-
12 Комплектность	1.6	4.13	+	-
13 Маркировка, упаковка	1.7, 1.8	4.13	+	-
14 Требования безопасности	2.1.1	4.14	-	-
15 Качество применяемых материалов и изделий	1.5	4.1	-	-

Примечания

1 Знак «+» указывает на применимость соответствующего показателя для данной категории испытания, знак «-» указывает, что испытания не проводятся.

2 Проверку по показателям настоящей таблицы 7 (требования эргономики), 8 (требования надежности) проводят при постановке при постановке дверей на производство, изменении конструкции, комплектующих изделий, если вносимое изменение оказывает влияние на конкретный показатель.

3 Проверку по показателям настоящей таблицы 9 (влажность древесины), 10 (нормы ограничения пороков и дефектов обработки), 11 (шероховатость поверхности) проводят в процессе изготовления до нанесения отделочного покрытия (операционный контроль). При этом регистрацию результатов контроля проводят по форме регистрации результатов приемо-сдаточных испытаний.

4 Соответствие дверей требованиям по показателю настоящей таблицы 14 (требования безопасности) подтверждают при прохождении процедуры подтверждения соответствия дверей требованиям ТР 2009/013/ВУ.

5 Проверку по показателям настоящей таблицы 15 (качество применяемых материалов и изделий) проводят в рамках входного контроля.

3.6 Приемо-сдаточные испытания проводят для каждой изготовленной партии дверей при статистическом нормальном контроле общего II уровня с двухступенчатым планом и приемочным уровнем дефектности 4 % по ГОСТ ISO 2859-1 в соответствии с таблицей 4 настоящих технических условий.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

1	Зам.			28.05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ ВУ 400362815.001-2016

Лист

14



Таблица 4

Объем партии, шт.	Объем выборки для контроля, шт.		Первая ступень плана контроля		Вторая ступень плана контроля	
	первой ступени	второй ступени	Приемочное число	Браковочное число	Приемочное число	Браковочное число
3-25	3	—	0	1	—	—
26-90	8	8	0	2	1	2
91-150	13	13	0	3	3	4
151-280	20	20	1	4	4	5
281-500	32	32	2	5	6	7
501-1200	50	50	3	7	8	9

3.7 Партию дверей принимают, если количество дефектных дверей в первой ступени контроля меньше или равно приемочному числу, и бракуют без назначения второй ступени контроля, если количество дефектных дверей больше или равно браковочному числу.

Если количество дефектных дверей в первой ступени контроля больше приемочного числа, но меньше браковочного, то назначают вторую ступень контроля. Партию изделий принимают, если в двух ступенях контроля количество дефектных дверей меньше или равно приемочному числу, и бракуют, если в двух ступенях контроля количество дефектных изделий больше или равно браковочному числу.

3.8 Регистрацию результатов приемо-сдаточных испытаний проводят по форме, принятой изготовителем дверей. Допускается регистрацию результатов приемо-сдаточных испытаний проводить по форме электронного документа.

3.9 Периодические испытания дверей проводят при изменении конструкции или технологии изготовления, вида применяемых материалов и изделий, если вносимое изменение оказывает влияние на конкретный показатель периодического контроля, но не реже одного раза в год.

Периодические испытания проводят на образцах-свидетелях, изготовленных одновременно с дверями, по единой технологии и с применением одних и тех же материалов и изделий.

Дефектной считают дверь, в которой обнаружено какое-либо нарушение требований настоящих технических условий.

3.10 Результаты периодических испытаний оформляют протоколом или заключением и актом.

3.11 Каждая принятая техническим контролем изготовителя партия дверей должна сопровождаться документом о качестве, содержащим, как минимум, следующую информацию:

- наименование изготовителя и его товарный знак, при наличии;
- адрес местонахождения изготовителя, информацию для связи с ним;
- номер и дату выдачи документа;
- условное обозначение дверей (в соответствии с требованиями настоящих технических условий), входящих в состав партии;
- вид отделочного покрытия;
- число дверей в составе партии;
- номер партии и дату изготовления;

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	1	Зам.	28.05.21	ТУ ВУ 400362815.001-2016	Лист
									15
					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



- основные эксплуатационные характеристики дверей (при необходимости);
- сведения о приемке и заключение о соответствии партии дверей требованиям настоящих технических условий;
- спецификацию дверных приборов (замочно-скобяных изделий) и комплектующих изделий;
- гарантии изготовителя;
- отметку технического контроля изготовителя;
- знак соответствия (для дверей, прошедших процедуру подтверждения соответствия).

Необходимость включения дополнительной информации устанавливает изготовитель дверей.

#### 4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1 Проверку соответствия материалов и изделий, применяемых при производстве дверей, производят в рамках входного контроля по документам о качестве (сертификатам или декларациям о соответствии, паспортам или протоколам испытаний, передаточным формулярам), представленных изготовителем или поставщиком материалов (изделий) или смежным производственным участком деревообработки изготовителя дверей, а также, при необходимости проведением контрольных проверок и испытаний.

4.2 Основные геометрические параметры (габаритные размеры) и отклонения от них, наличие и высоту провесов контролируют в соответствии с 8.6 СТБ 2433.

4.3 Качество окрасочных (отделочных) покрытий, цвет и вид покрытий контролируют визуально, с расстояния не менее 0,5 м при нормальной освещенности и путем сравнения с контрольным образцом внешнего вида (при наличии). Наличие антисептирующих покрытий устанавливают визуально.

4.4 Адгезию лакокрасочного покрытия определяют по ГОСТ 27325.

4.5 Соответствие конструктивного исполнения дверей установленным требованиям контролируют визуально, при необходимости – контрольными измерениями, путем сравнения с требованиями конструкторской документации (рабочих чертежей) и требованиями настоящих технических условий.

4.6 Водостойкость клеевых соединений определяют по ГОСТ 17005.

4.7 Прочность клеевых соединений определяют по условиям и методам, приведенным в 8.4 СТБ 2433.

Прочность на отрыв клеевых соединений листовой облицовки или пленочных материалов с полотном или коробкой дверей определяют по ГОСТ 25885 и ГОСТ 15867.

4.8 Усилие, необходимое для открывания полотна дверного блока определяют в соответствии с 8.1.2 СТБ 2433.

4.9 Безотказность дверей контролируют по СТБ 940.

Устойчивость дверей к воздействию механических нагрузок (класс прочности) подтверждают методами, приведенными в 8.1.1 СТБ 2433.

4.10 Влажность древесины определяют по ГОСТ 16588.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>ТУ ВУ 400362815.001-2016</b>	<b>16</b>
1	Зам.			28.05.21		



4.11 Пороки и дефекты обработки древесины оценивают в соответствии с 8.3 СТБ 2433.

4.12 Шероховатость поверхностей оценивают по ГОСТ 15612.

4.13 Комплектность, соответствие дверей требованиям к маркировке и упаковке устанавливают визуально.

4.14 Соответствие дверей требованиям безопасности подтверждают в рамках процедуры подтверждения соответствия требованиям ТР 2009/013/ВУ.

## 5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Транспортирование дверей допускается осуществлять любым видом транспорта, с соблюдением правил перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

5.2 Двери должны транспортироваться в условиях, обеспечивающих их защиту от повреждений, в вертикальном положении, установленными правильными устойчивыми рядами, при этом остекление должно быть расположено по направлению движения транспорта.

Дверные полотна допускается транспортировать в горизонтальном положении, на поддонах, в штабелях.

5.3 Погрузка и выгрузка дверей должна производиться при помощи специальных траверс, строп или захватов с мягкими обкладками, или другими способами, обеспечивающими сохранность защитно-декоративных покрытий и предохраняющими двери от деформации и механических повреждений.

5.4 При хранении и транспортировании дверей должны быть приняты меры для предохранения их от механических повреждений, загрязнения, увлажнения, воздействия атмосферных осадков.

5.5 Двери должны храниться в заводской упаковке в сухих вентилируемых помещениях, установленными вертикально или под углом от 10° до 15° к вертикали в специальных кассетах или на деревянных прокладках с гнездами для размещения нижних торцов дверей.

Допускается хранение дверей в горизонтальном положении на деревянных прокладках, в специальных кассетах или транспортных пакетах, предотвращающих механические повреждения, деформацию и смещение дверей.

## 6 УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Монтаж дверей должен производиться в соответствии с требованиями ТКП 45-3.02-223 организациями или специалистами, получившими в установленном порядке право на выполнение данного вида работ.

6.2 Крепление коробок к конструкциям в проемах стен, перегородок и перекрытий следует обеспечивать при помощи металлических дюбелей или анкеров.

Зазор между коробкой и проемом в ограждающей конструкции должен быть заполнен теплоизоляционным материалом (монтажной пеной).

6.3 При проведении монтажных работ не допускается:

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Индв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

1	Зам.			28.05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ ВУ 400362815.001-2016

Лист

17



- механические повреждения конструкций (образование остаточных деформаций, вмятин и др.);
- изменение конструкции, не предусмотренные конструкторской документацией (рабочими чертежами).

При необходимости, особые требования к монтажу дверей должны быть приведены в эксплуатационной документации.

**6.4 При уходе за дверями необходимо соблюдать следующие требования:**

- поверхность полотен дверей следует очищать от загрязнений и пыли с применением моющих средств, предназначенных для ухода за мебелью из натурального дерева;
- не допускается грубое механическое воздействие на поверхность дверей, равно как и контакт с кислотами, щелочами, растворителями и другими агрессивными составами;
- не допускается длительный контакт дверей с водой;
- в процессе эксплуатации дверей, при воздействии сезонных колебаний на древесину, рекомендуется минимум раз в год проводить затяжку винтов шиповых соединений, применяя торцевой гаечный ключ.

Двери могут быть протерты слегка влажной, отжатой тканью.

**7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых дверей требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий и правил транспортирования, хранения, проведения погрузочно-разгрузочных работ, монтажа и эксплуатации.

7.2 Гарантийный срок хранения дверей – 24 мес с даты изготовления.

7.3 Средний срок службы дверей – не менее 5 лет.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Индв. № дубл.
Подп. и дата	

1	Зам.			28.05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

**ТУ ВУ 400362815.001-2016**

Лист

18



**Приложение А**  
(справочное)

**Ограничение пороков древесины пиломатериалов, применяемых при производстве дверей**

А.1 В древесине деталей дверей под непрозрачное отделочное покрытие не допускаются пороки и дефекты обработки по видам, размерам и количеству более указанных в соответствии с Приложением Г СТБ 2433.

Пороки и дефекты деталей дверей должны быть заделаны пробками, лодочками или планками (на клею), изготовленными из древесины той же породы, что и деталь, без пороков и дефектов обработки, установленными плотно без зазоров, заподлицо с поверхностью детали. Направление волокон в древесине пробок, лодочек и планок должно соответствовать направлению волокон в древесине детали.

Размеры пробок не должны превышать размеры сучков в соответствии с Приложением Г, а размеры планок и лодочек – 4 см<sup>2</sup> на кромке детали и 8 см<sup>2</sup> – на пласти заделываемой детали. Количество пробок, лодочек и планок на любом 1 пог. м. пласти или кромки детали должно быть не более 6 шт.

Места заделки пороков и дефектов обработки должны иметь ровную и гладкую поверхность без трещин.

А.2 В шиповых соединениях и местах расположения врезных приборов (замочно-скобяных изделий) и крепежных деталей не допускаются сучки учитываемых размеров, смоляные кармашки, засмолок, трещины, пробки лодочки и планки.

А.3 В коробке и каркасе полотна усиленных дверей допускаются здоровые сучки размерами до 15 мм на пласти и до 10 мм на кромке, не допускаются частично сросшиеся, несросшиеся, выпадающие, загнившие, гнилые и табачные сучки. В зоне установки замочно-скобяных изделий и на расстоянии 100 мм от них здоровые сучки не допускаются.

А.4 На лицевых поверхностях деталей дверей под прозрачное отделочное покрытие не допускаются пороки и дефекты обработки древесины, за исключением завитков, свилеватости, крени, тяговой древесины, глазков, трещин шириной до 0,1 мм, а также наклоны волокон и здоровых сросшихся и частично сросшихся сучков, допускаемых нормами ограничений в соответствии с Приложением Г СТБ 2433.

Ожог и царапины на лицевых поверхностях этих деталей не допускаются.

Частично сросшиеся сучки и трещины должны быть зашпатлеваны. Пороки и дефекты обработки должны быть заделаны лодочками (на клею).

А.5 На нелицевых поверхностях дверей под прозрачное отделочное покрытие ограничение пороков древесины и дефектов обработки – по Приложению Г СТБ 2433.

Инд. № подл.	Подп. и дата
	Взам. инв. №
	Инв. № дубл.
	Подп. и дата
	Подп. и дата

1	Зам.			28.05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

**ТУ ВУ 400362815.001-2016**

Лист

19







### Ссылочные документы

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 12.1.003-83	Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.012-2004	Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.2.003-91	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.002-2014	Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.009-76	Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.042-88	Система стандартов безопасности труда. Деревообрабатывающее производство. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.011-89	Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
ГОСТ 12.4.026-2015	Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний
ГОСТ 12.4.103-83	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация (до 01.11.2021)
ГОСТ 12.4.103-2020	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация (с 01.11.2021)
ГОСТ 111-2014	Стекло листовое бесцветное. Технические условия
ГОСТ 5533-2013	Стекло узорчатое. Технические условия
ГОСТ 7016-2013	Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности
ГОСТ 7376-89	Картон гофрированный. Общие технические условия
ГОСТ 7481-2013	Стекло армированное. Технические условия
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 9142-2014	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 12172-2016	Клеи фенолополивинилацетальные. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15612-2013	Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности
ГОСТ 15867-79	Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения прочности клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов

Инд. № подл.	Подп. и дата
	Взам. инв. №
Инд. № дубл.	Индв. №
	Подп. и дата

1	Зам.		28.05.21
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ ВУ 400362815.001-2016

Лист

21



Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 16588-91	Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности
ГОСТ 17005-82	Конструкции деревянные клееные. Метод определения водостойкости клеевых соединений
ГОСТ 18992-80	Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная. Технические условия
ГОСТ 24404-80	Изделия из древесины и древесных материалов. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения
ГОСТ 25885-83	Конструкции деревянные клееные. Метод определения прочности клеевых соединений древесноплитных материалов с древесиной
ГОСТ 25951-83	Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия
ГОСТ 27325-87	Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения адгезии лакокрасочных покрытий
ГОСТ 30698-2014	Стекло закаленное. Технические условия
ГОСТ 30826-2014	Стекло многослойное. Технические условия
ГОСТ 30972-2002	Заготовки и детали деревянные клееные для оконных и дверных блоков. Технические условия
ГОСТ ISO 2859-1-2009	Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества
СТБ 940-2004	Окна, двери и ворота для зданий и сооружений. Методы механических испытаний
СТБ 1306-2002	Строительство. Входной контроль продукции. Основные положения
СТБ 1713-2007	Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия
СТБ 1714-2007	Пиломатериалы лиственных пород. Технические условия
СТБ 2433-2015	Блоки дверные. Общие технические условия
ТКП 45-1.03-42-2008	Безопасность труда в строительстве. Изготовление строительных материалов, конструкций и изделий
ТКП 45-3.02-223-2010	Заполнение оконных и дверных проемов. Правила проектирования и устройства
ТР 2009/013/ВУ	Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность
-	Санитарные нормы и правила «Требования к условиям труда работающих и содержанию производственных объектов», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 8 июля 2016 г. № 85
-	Санитарные нормы и правила «Требования к организациям, осуществляющим строительную деятельность, и организациям по производству строительных материалов, изделий и конструкций», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 30 декабря 2014 г. № 120

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
1	Нов.			28.05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ ВУ 400362815.001-2016

Лист

22



Обозначение документа	Наименование документа
-	Санитарные нормы и правила «Требования к организациям, осуществляющим обработку древесины и производства изделий из дерева», утвержденные Постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 25 июля 1016 г. № 92
-	Санитарные нормы и правила «Требования к контролю воздуха рабочей зоны», Гигиенический норматив «Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны», Гигиенический норматив «Ориентировочные безопасные уровни воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны», Гигиенический норматив «Предельно допустимые уровни загрязнения кожных покровов вредными веществами», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 11 октября 2017 г. № 92, с дополнением, утвержденным постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 22 декабря 2017 г. № 112, с дополнениями, утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 5 января 2018 г. № 4
-	Санитарные нормы, правила и гигиенический норматив «Шум на рабочих местах, в транспортных средствах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки», утвержденный постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 16 ноября 2011 г. №115
-	Санитарные нормы и правила «Требования к производственной вибрации, вибрации в жилых помещениях, помещениях административных и общественных зданий», Гигиенический норматив «Предельно допустимые и допустимые уровни нормируемых параметров при работах с источниками производственной вибрации, вибрации в жилых помещениях, помещениях административных и общественных зданий», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 26 декабря 2013 г. №132, с дополнениями, утвержденными Постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 15 апреля 2016 г. №57.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

1	Нов.			28.05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ ВУ 400362815.001-2016

Лист

23



## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номер листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ доку- мента	Входящий № сопроводи- тельного докум.	Подпись	Да- та
	изме- ненных	заме- ненных	новых	анну- лиро- ванных					

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	-------------	--------------

1	Нов.			28.05.21	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

**ТУ ВУ 400362815.001-2016**

Лист

24



## КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

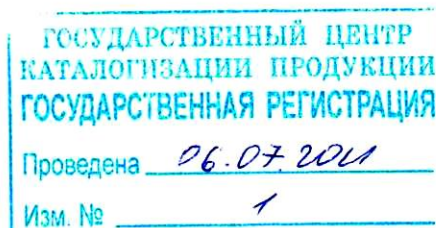
Регистрационный номер каталожного листа    
Дата регистрации   Срок действия регистрации в ГСКП

### НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

МКС Код   Наименование   
Обозначение ТНПА    
Наименование документа    
Назначение продукции    
Дата введения ТНПА   Дата ограничения срока действия ТНПА    
Номер и дата государственной регистрации ТУ

### ДЕРЖАТЕЛЬ ПОДЛИННИКА

Код предприятия    
Наименование    
Адрес    
(Индекс, город, улица, дом)  
Телефон   Факс    
Электронная почта   Веб-сайт





**ПРОДУКЦИЯ**

<b>Наименование продукции</b>		23 Окна, двери и их коробки деревянные	
<b>ОКП РБ</b>	Код	24 16.23.11	Наименование
<b>МКС</b>	Код	04 91.060.50	Наименование
			Окна, двери, их коробки и пороги деревянные
			Двери и окна

**25 Основные показатели продукции**

<b>Ассортимент -&gt;</b>	Дверь межкомнатная деревянная частичностеклянная "ОКА"		Дверь межкомнатная деревянная глухая "ОКА"
<b>Каталожный код-&gt;</b>	128758		128759
<b>Срок гарантийный, мес</b>	24		24
<b>Надежность (безотказное открывание полотен), цикл</b>	5000		5000
<b>Изоляция воздушного шума, дБ</b>	15		23
<b>Условия хранения</b>	закрытые склады		закрытые склады
<b>Вид упаковки</b>	пленка полиэтиленовая, коробки из гофрированного картона		пленка полиэтиленовая, коробки из гофрированного картона
<b>Габаритные размеры</b>			
<b>Ширина, мм</b>	60..1100		60..1100
<b>Высота, мм</b>	1700..2400		1700..2400

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

<b>Код предприятия</b>	17 400362815
<b>Наименование</b>	18 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ОКА"
<b>Адрес (индекс, улица, город, дом)</b>	19 247210, Гомельская обл., г. Жлобин, ул. Промышленная, 19
<b>Телефон</b>	20 (02334)5-72-01
<b>Факс</b>	21 (02334)5-70-71
<b>Эл.почта</b>	22 Sales1OKA@mail.gomel.by